

キルシュナー鋼線商品情報

- 両尖3面タイプ - 【120mm】



品番	名称	径	サイズ	入数
86421	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA101	Φ 0.8	120mm	10 本入
86423	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA103	Φ 1.0		
86425	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA105	Φ 1.2		
86427	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA107	Φ 1.5		

- 両尖3面タイプ - 【150mm/300mm】

品番	名称	径	サイズ	入数
86443	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA43	Φ 1.0	150mm	10 本入
86483	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA83	Φ 1.0	300mm	
86485	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA85	Φ 1.2		
86486	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA86	Φ 1.4		
86487	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA87	Φ 1.5		
86488	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA88	Φ 1.6		
86490	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA90	Φ 1.8		
86491	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA91	Φ 2.0		
86495	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA95	Φ 2.4		
86493	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA93	Φ 2.5		
86494	YDM キルシュナー鋼線 両尖 SA94	Φ 3.0		

- 片尖3面タイプ - 【150mm/300mm】



品番	名称	径	サイズ	入数
86503	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB03	Φ 1.0	150mm	10 本入
86523	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB23	Φ 1.0	300mm	
86525	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB25	Φ 1.2		
86526	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB26	Φ 1.4		
86527	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB27	Φ 1.5		
86528	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB28	Φ 1.6		
86530	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB30	Φ 1.8		
86531	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB31	Φ 2.0		
86535	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB35	Φ 2.4		
86533	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB33	Φ 2.5		
86534	YDM キルシュナー鋼線 片尖 SB34	Φ 3.0		

医療機器承認番号 22700BZX00173000 / 保険償還分類: F7-c-1

株式会社YDM メディカル事業部

製造販売元 株式会社YDM
医療機器許可番号 11B1X10006

問 合 先 / 〒114-0014 東京都北区田端6-5-20 TEL:03-3824-5515 FAX:03-3827-8991

※商品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがあります。
※掲載商品の標準価格は、2020年11月1日現在のものです。
※標準価格に消費税は含まれておりません。

ワイヤーカッター 3φ Wire cutter

AQ-16S

注文コード: 81819

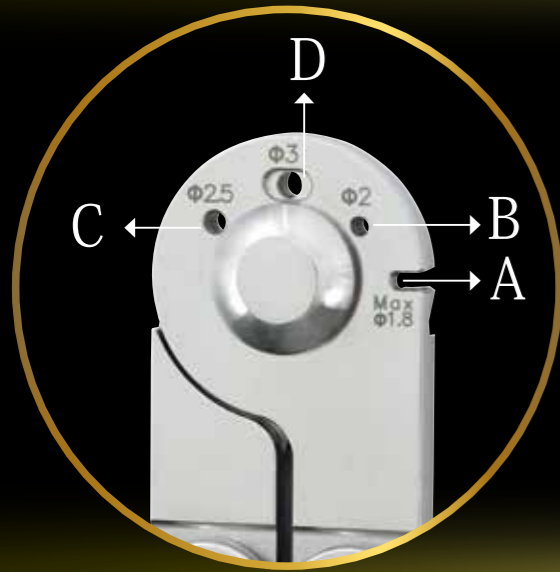
標準価格: 160,000 円

サイズ: 250mm

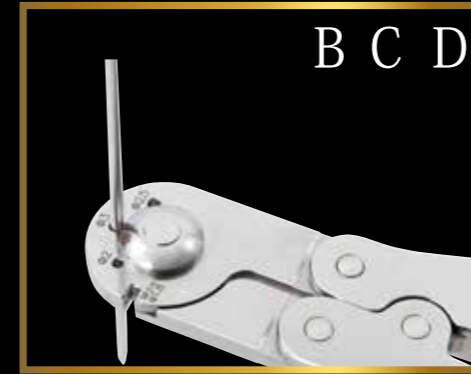


最大 3.0 φまで切断 できる SLIDE CUT

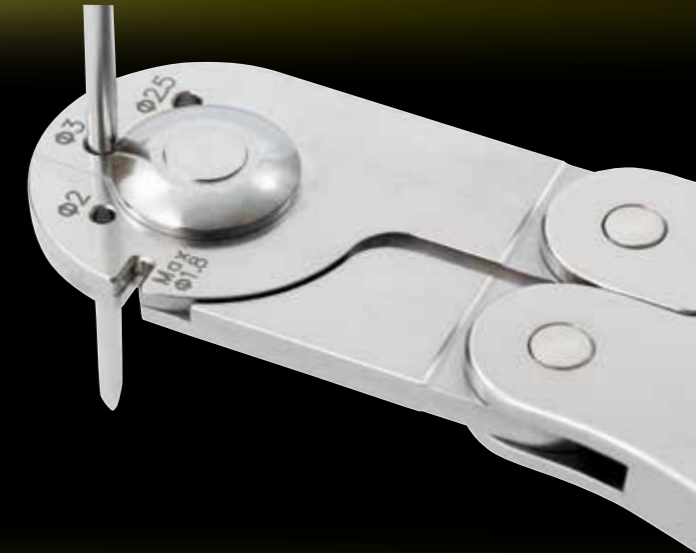
-Made in JAPAN の 技術 Since 1948-



MAX φ 1.8 まで切断ができます。



各許容径までの切断ができます。



1

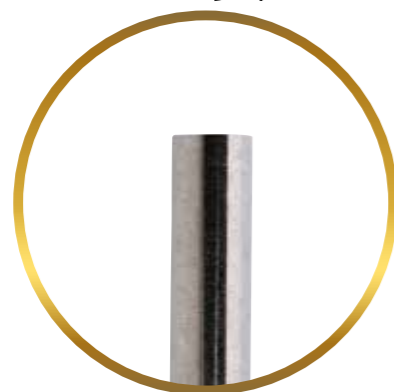
～切断径に応じてカットできる TRI EYES 構造～

- ・鋼線径に応じてカットすることでより安定したカッティング!
- ・センターホール・スリットで選べる2つのアプローチ方法!

切断箇所 (印字)	許容径
A (Max φ 1.8)	φ 0.7 ~ φ 1.8
B (φ 2.0)	φ 0.7 ~ φ 2.0
C (φ 2.5)	φ 1.5 ~ φ 2.5
D (φ 3.0)	φ 2.0 ~ φ 3.0

2

～より安全な切断面を目指して～



ワイヤーの切断面は
左写真のようにフラットになります。
手袋への引掛かりや怪我の防止になります。
*切断時、ハンドルに手や指を挟まないようにご注意ください。

3

～切れ味の追究～

- ・超硬刃による切れ味と耐久性の追究!
- ・3.0mmキルシュナー鋼線を500回切断しても変わらぬ切れ味を実現。
【弊社試験にて検証】
- ・刃部が摩耗した際には刃部ユニットの交換修理対応が可能!

～切れ味を持続するために～

洗浄・乾燥後には必ず、各関節部・切断穴・切断部に「インスツルメントオイル (別売)」等の防錆潤滑油を注油して下さい。特に先端部 (刃部) におきましては注油を行わないと錆等が発生し動作不良や破折の原因となるため、必ず注油する事をお願い致します。洗浄後には必ず、各関節部・切断穴・切断部に残留している水分を十分に取り除いて下さい。水分が残留したままですと、錆の原因になります。



【別売品】



インスツルメントオイル
注文コード 88091
標準価格 ¥ 2,000

Check!!!

※切れ味を維持する為に同時購入をオススメ致します。